

BOQA® Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 5,00 mm

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

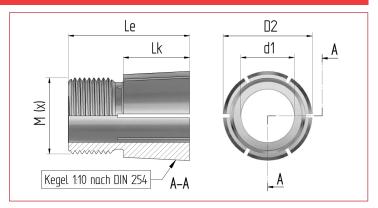
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement E	B OQA ® Artikel-Nr.:	11025k	11025k-ISK	10128ma	11025	11025-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	5,00 .	5,00	5,00	5,00	5,00
Nabenbreite (B) max	c mm	8,00 .	8,00	10,00	10,00	10,00
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30 .	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)	mm	5,40 .	5,40	6,10	6,50	6,50
Gegenlagerzapfen, L	_änge mm					
Gegenlagerzapfen,	ø mm					
	lenzapfen mm					
Gesamtlänge (Le)	mm	12,00 .	12,00	13,60	14,00	14,00
	C=1:x					
Kegelwinkel (α)	٥	5,725 .	5,725	5,725	5,725	5,725
	DIN) M (x)					
Innensechskant z. G	egenhalten SW		6 mm			6 mm
Befestigungsmutter (S	td. ähnlich DIN 439 oder DIN	l 936, Material St. vz. / 🤉	gegen Aufpreis a	uch aus Edelstah	nl lieferbar)	
Gewinde (metrisch D	DIN)M (x)	M10 x 0,75 .	M10 x 0,75	M10 x 1,0	M10 x 0,75	M10 x 0,75
Schlüsselweite (SW))́m̀ḿ	13 .	13	13	13	13
Höhe der Mutter(m).	mm	3,50 .	3,50	3,00		3,50
empt. Anzugsdrehm	oment ¹⁾ Nm	12,00 .	12,00	13,00	14,00	14,00
Übertragungswerte 2)						
Drehmoment (M)	Nm	7,20 .	7,20	7,80	8,40	8,40
	kN					
Nabenlast (nF)	N/mm ²	69,51 .	69,51	67,09	68,05	68,05

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA**® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.





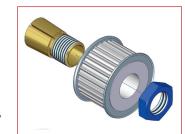


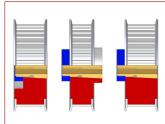




Artikel-Nummer: 11025k 11025k-ISK 11025k-ISK 11025k-ISK 11025k-ISK

Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.











BOQA® Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 5,00 mm

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

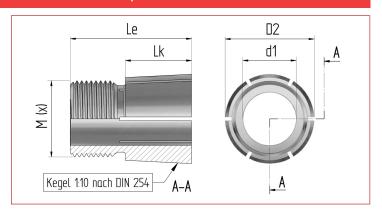
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQ	A ® Artikel-Nr.∷	10128	10128-ISK	10129S	.10129S-ISK	10129	10129-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Nabenbreite (B) max	mm	12,00	12,00	16,00	16,00	19,00	19,00
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)							
Gegenlagerzapfen, Läng							
Gegenlagerzapfen, ø.	mm						
Bohrungstiefe f. Wellenz							
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)							
Gewinde (metrisch DIN)							
Innensechskant z. Gege	nhalten SW		6 mm		6 mm	·····	6 mm
Befestigungsmutter (Std. ä	hnlich DIN 439 ode	er DIN 936, Mat	terial St. vz. / geç	gen Aufpreis auc	h aus Edelstahl I	ieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)							
Schlüsselweite (SW)							
Höhe der Mutter(m)							
empf. Anzugsdrehmome	nt '/ IVM	15,00	15,00	16,00	16,00	17,00	17,00
Übertragungswerte ²⁾							
Drehmoment (M)							
Schubkraft (Fe)							
Nabenlast (pF)	N/mm²	62,23	62,23	51,27	51,27	45,42	45,42

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des BOQA® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.











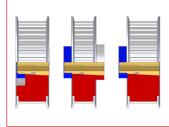


Artikel-Nummer: 10128 10128 10129 10129S 10129S-ISK 10129S-ISK 10129 10129 10129 10129 10129 10129 10129 10129

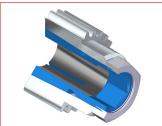
Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.













Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

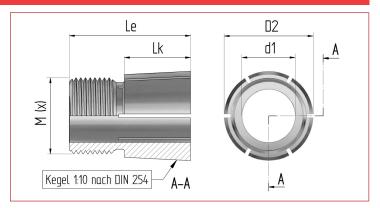
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQ	∕A[®] Artikel-Nr.:	11130k	11130k-ISK	11130	11130-ISK	10132	10132-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00
Nabenbreite (B) max							
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)							
Gegenlagerzapfen, Läng	jemm						
Gegenlagerzapfen, ø.	mm						
Bohrungstiefe f. Wellenz							
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)							
Gewinde (metrisch DIN)							
Innensechskant z. Gege	nhalten SW		6 mm		6 mm		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ä	hnlich DIN 439 ode	r DIN 936, Ma	terial St. vz. / ge	gen Aufpreis aucl	n aus Edelstahl li	ieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 0,75	M10 x 0,75	M10 x 0,75	. M10 x 0,75	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Schlüsselweite (SW)							
Höhe der Mutter(m)							
empf. Anzugsdrehmome	nt '/ Nm	13,00	13,00	14,00	14,00	15,00	15,00
Übertragungswerte 2)							
Drehmoment (M)							
Schubkraft (F _e)							
Nabenlast (pF)	N/mm²	73,30	73,30	68,05	68,05	62,23	62,23

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des BOQA® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.







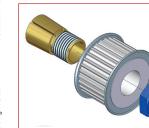


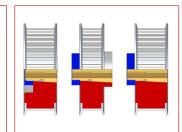




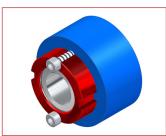
Artikel-Nummer: 11130k 11130k 11130k 11130k 11130 11130 11130-11130 11130-11130k 11130k 11130

Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.











Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

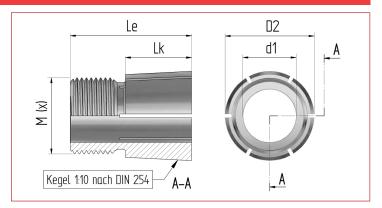
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQA®	Artikel-Nr.:	10133S	10133S-ISK	10133	10133-ISK	10134	10134-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00
Nabenbreite (B) max	mm	16,00	16,00	19,00	19,00	22,00	22,00
Kegel-ø vorne (D2)							
Kegellänge (Lk)	mm	10,20	10,20	12,50	12,50	16,50	16,50
Gegenlagerzapfen, Länge	mm						
Gegenlagerzapfen, ø	mm						
Bohrungstiefe f. Wellenzapf	en mm						
Gesamtlänge (Le)	mm	19,00	19,00	22,00	22,00	26,00	26,00
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)	۰	5,725	5,725	5,725	5,725	5,725	5,725
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Innensechskant z. Gegenha	ılten SW		6 mm		6 mm		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ähnl	ich DIN 439 ode	er DIN 936, Ma	terial St. vz. / geg	en Aufpreis auch	n aus Edelstahl li	eferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Schlüsselweite (SW)	ṁḿ	13	13	13	13	13	13
Höhe der Mutter(m)	mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
empf. Anzugsdrehmoment	⁾ Nm	16,00	16,00	17,00	17,00	18,00	18,00
Übertragungswerte ²⁾							
Drehmoment (M)	Nm	9,60	9,60	10,20	10,20	10,80	10,80
Schubkraft (Fe)							
Nabenlast (pF)	N/mm²	51,27	51,27	45,42	45,42	37,84	37,84

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA**® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.









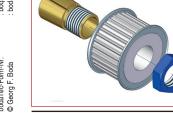


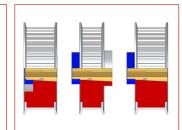


Artikel-Nummer: 10133S 10135S 10133S 10133S 10133S 10133S 10135S 10135S 10135S 10135S 10135S

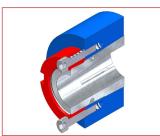
Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.













BOQA® Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 6,35 mm (1/4")

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

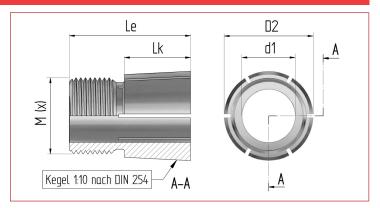
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQ	4 ® Artikel-Nr.∶	11134k	11134k-ISK	11134	11134-ISK	10075	10075-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
Nabenbreite (B) max							
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)							
Gegenlagerzapfen, Läng	emm						
Gegenlagerzapfen, ø	mm						
Bohrungstiefe f. Wellenza							
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)							
Gewinde (metrisch DIN).							
Innensechskant z. Geger	nhalten SW		6 mm		6 mm		6 mm
Befestigungsmutter (Std. äh	nnlich DIN 439 ode	r DIN 936, Ma	aterial St. vz. / ge	gen Aufpreis auc	h aus Edelstahl li	ieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN).	(x) M	M10 x 0,75	M10 x 0,75	M10 x 0,75	M10 x 0,75	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Schlüsselweite (SW)							
Höhe der Mutter(m)							
empf. Anzugsdrehmomer	nt '/ Nm	14,00	14,00	15,00	15,00	16,00	16,00
Übertragungswerte ²⁾							
Drehmoment (M)							
Schubkraft (Fe)							
Nabenlast (pF)	N/mm ²	81,10	81,10	72,91	72,91	66,37	66,37

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des BOQA® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.







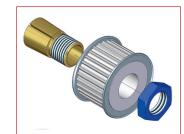


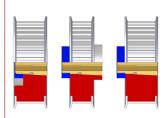




Artikel-Nummer: 11134k 1134k 11

Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.









: 94 07 845 / 94 10 725 : 44 16 292.8 : boqa2016.idd : bodaTec[®] GmbH 72649 Wolfschlugen



BOQA® Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 6,35 mm (1/4")

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

> 1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)

$\square 2$ Lk d1 \geq Kegel 1:10 nach DIN 254

Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQA	® Artikel-Nr.:	10076S	10076S-ISK .	10076	10076-ISK	10077	10077-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	6,35	6,35 .	6,35 .	6,35 .	6,35	6,35
Nabenbreite (B) max	mm	16,00	16,00 .	19,00 .	19,00.	22,00.	22,00
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30 .	11,30 .	11,30.	11,30.	11,30
Kegellänge (L _k)	mm	10,20	10,20 .	12,50 .	12,50.	16,50.	16,50
Gegenlagerzapfen, Länge.							
Gegenlagerzapfen, ø							
Bohrungstiefe f. Wellenzap	fen mm						
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)							
Gewinde (metrisch DIN)							
Innensechskant z. Gegenh	altenSW		6 mm .		6 mm .		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ähn	lich DIN 439 ode	er DIN 936, Ma	aterial St. vz. / 🤉	gegen Aufpreis a	auch aus Edelsta	hl lieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 1,0	M10 x 1,0 .	M10 x 1,0.	M10 x 1,0.	M10 x 1,0.	M10 x 1,0
Schlüsselweite (SW)	mm	13	13 .	13 .	13.	13.	13
Höhe der Mutter(m)	mm	3,50	3,50 .	3,50 .	3,50.	3,50	3,50
empf. Anzugsdrehmoment	' ['] Nm	17,00	17,00 .	18,00 .	18,00 .	19,00.	19,00
Übertragungswerte ²⁾							
Drehmoment (M)	Nm	10,20	10,20 .	10,80 .	10,80 .	11,40.	11,40
Schubkraft (Fe)	kŊ	1,26	1,26 .	1,35 .	1,35 .	1,45.	1,45
Nabenlast (pF)	N/mm ²	54,48	54,48 .	48,09 .	48,09 .	39,94.	39,94

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA**® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.







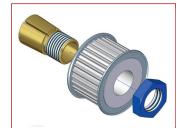


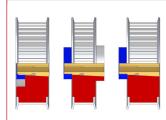




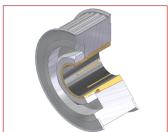
Artikel-Nummer: 10076S 10076S 10076S 10076S 10076 10076 10076-ISK 10076-ISK 10076-ISK 10077-ISK

Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.











BOQA[®] Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 7,00 mm

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

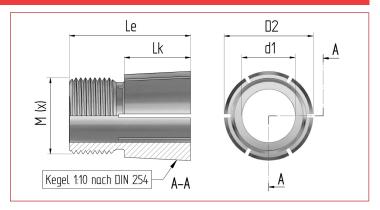
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Konzentrität Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

` ~	. '						
Befestigungselement BOQA®	⁾ Artikel-Nr.:	11077k	11077k-ISK	11077	11077-ISK	10146	10146-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
Nabenbreite (B) max							
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)	mm	5,30	5,30	6,50	6,50	7,70	7,70
Gegenlagerzapfen, Länge	mm						
Gegenlagerzapfen, ø	mm						
Bohrungstiefe f. Wellenzapf							
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)		5,725	5,725	5,725	5,725	5,725	5,725
Gewinde (metrisch DIN)							
Innensechskant z. Gegenha	alten SW		6 mm		6 mm		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ähnl	ich DIN 439 ode	er DIN 936, Ma	aterial St. vz. / ge	egen Aufpreis auc	h aus Edelstahl	lieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)							
Schlüsselweite (SW)							
Höhe der Mutter(m)	mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
empf. Anzugsdrehmoment	' [/] Nm	15,00	15,00	16,00	16,00	17,00	17,00
Übertragungswerte 2)							
Drehmoment (M)							
Schubkraft (Fe)							
Nabenlast (pF)	N/mm²	86,89	86,89	77,77	77,77	70,52	70,52

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des BOQA® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.





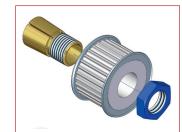


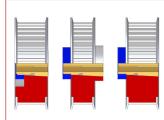




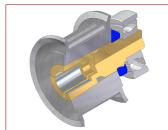


Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.











BOQA[®] Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 7,00 mm

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

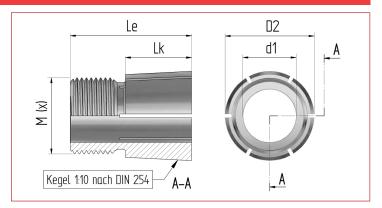
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm Konzentrität

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Befestigungselement BOQA®	Artikel-Nr.:	10147S	. 10147S-ISK	10147	10147-ISK	10148	10148-ISK
für Wellen-ø (d1)	mm	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
Nabenbreite (B) max	mm	16,00	16,00	19,00	19,00	22,00	22,00
Kegel-ø vorne (D2)	mm	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)	mm	10,20	10,20	12,50	12,50	16,50	16,50
Gegenlagerzapfen, Länge							
Gegenlagerzapfen, ø							
Bohrungstiefe f. Wellenzapfer	n mm						
Gesamtlänge (L _e)							
Kegelverhältnis (C)							
Kegelwinkel (α)	······ ° ·····	5,725	5,725	5,725	5,725	5,725	5,725
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Innensechskant z. Gegenhalt	en SW		6 mm		6 mm		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ähnlic	h DIN 439 ode	er DIN 936, Ma	terial St. vz. / geg	en Aufpreis auch	n aus Edelstahl li	eferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)	M (x)	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0	M10 x 1,0
Schlüsselweite (SW)	mm	13	13	13	13	13	13
Höhe der Mutter(m)	mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
empf. Anzugsdrehmoment 1).	Nm	18,00	18,00	19,00	19,00	20,00	20,00
Übertragungswerte ²⁾							
Drehmoment (M)	Nm	10,80	10,80	11,40	11,40	12,00	12,00
Schubkraft (Fe)							
Nabenlast (pF)	N/mm²	57,68	57,68	50,76	50,76	42,04	42,04

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA**® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.











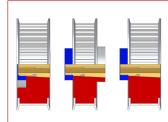


Artikel-Nummer: 101475 101475 101475 101475 10147 10147 10147 10147 10147 10148 10148 10148 10148 10147 10148

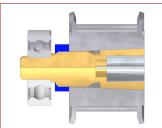
Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.













BOQA[®] Befestigungselement Gruppe 1130 für Wellen-ø = 8,00 mm

Technische Daten (allgemein)

Werkstoff Vorzugsweise Edelstahl

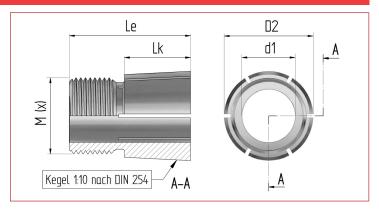
1.4104 (X12CrMoS17) oder 1.4305 (X10CrNiS18 9) nach DIN 17 440 (auf Wunsch jeder andere, geeignete Werkstoff)

Rundlauftoleranz bei ca. 0,01 mm

Oberflächengüte $Ra = 3.2 \mu m$ (Welle)

 $Ra = 1.6 \mu m (Kegel)$

Passung (Bohrung) d1 = H7 (im ungeschlitzten Bereich)



Technische Daten (individuell)

Konzentrität

Befestigungselement BOQA® Artikel-Nr.:	11077-8k	.11077-8k-ISK	11077-8	11077-8-ISK
für Wellen-ø (d1)mmmm		8,00.	8,00	8,00
Nabenbreite (B) maxmmmm	8,00	8,00.	10,00	10,00
Kegel-ø vorne (D2)mmmm	11,30	11,30.	11,30	11,30
Kegellänge (L _k)mm	5,40	5,40.	6,50	6,50
Gegenlagerzapfen, Längemm				
Gegenlagerzapfen, ømmmm				
Bohrungstiefe f. Wellenzapfen mm				
Gesamtlänge (L _e)mm	12,00	12,00.	14,00	14,00
Kegelverhältnis (C) C=1:x	1:10	1:10.	1:10	1:10
Kegelverhältnis (C)	5,725	5,725.	5,725	5,725
Gewinde (metrisch DIN)M (x)	M10 x 0,75	M10 x 0,75.	M10 x 0,75	M10 x 0,75
Innensechskant z. GegenhaltenSW		6 mm .		6 mm
Befestigungsmutter (Std. ähnlich DIN 439 oder DIN 936, Material St. vz. A	/ gegen Aufpreis a	uch aus Edelsta	hl lieferbar)	
Gewinde (metrisch DIN)M (x)	M10 x 0,75	M10 x 0,75.	M10 x 0,75	M10 x 0,75
Schlüsselweite (SW)mm	13	13.	13	13
Höhe der Mutter(m)mmmmempf. Anzugsdrehmoment ¹⁾ Nm	3,50	3,50.	3,50	3,50
empf. Anzugsdrehmoment 11 Nm	16,00	16,00 .	17,00	17,00
Übertragungswerte ²⁾				
Drehmoment (M) Nm	9,60	9,60.	10,20	10,20
Schubkraft (Fe)kNkN	1,16	1,16.	1,24	1,24
Nabenlast (pF)N/mm²N/mm²	92,68	92,68.	82,63	82,63

- Die Angaben für das Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA**® Befestigungselements stellen lediglich Empfehlungswerte dar und bewegen sich eher im unteren Drittel des zulässigen Bereiches. Die für jeden Einzelfall optimalen Anzugsdrehmomente sollten in praxisnahen Versuchen ermittelt und in den Montageanweisungen explizit festgelegt werden.
- Die Tabellenwerte bei den einzelnen Leistungsangaben beruhen auf der gängigen Kombination von Welle aus Stahl und Nabe (z.B. Zahnriemenscheibe) aus Aluminium und berücksichtigen dementsprechend die geringere Streckgrenze (Re) des Nabenwerkstoffes. Den Angaben zur zulässigen Flächenpressung liegen die Annahmen für schwellende Belastung zugrunde. Bei allen Angaben handelt es sich grundsätzlich um ca.-Richtwerte, da die tatsächlichen Leistungsdaten durch von uns nicht beeinflußbare Faktoren - wie die Eigenschaften der für Wellen und Naben verwendeten Werkstoffe, Oberflächenbeschaffenheit der Welle und der Nabeninnenbohrung, zugelassenen Fertigungstoleranzen, Länge der Nabe, dem tatsächlichen Anzugsdrehmoment der Befestigungsmutter des **BOQA®** Befestigungselements, etc. - bestimmt werden.

BOQA® Befestigungselemente sind in unterschiedlichen Längenversionen - angelehnt an die handelsüblichen Zahnriemenscheibenbreiten - ebenso verfügbar, wie in individuellen Sonderausführungen.









Der Einsatz von BOQA® Befestigungselementen bietet für anspruchsvolle Wellen-/Nabenverbindungen eine Reihe von Alternativen, die sich maßgeblich auf die vereinfachte Montage bzw. Demontage, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Antriebskomponenten auswirken:.



